**Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений**

**(СП 70.13330.2012, приложение В)**

**Журнал антикоррозионной защиты сварных соединений**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **№** |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование организации, выполняющей работы |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование объекта строительства |  |

|  |
| --- |
|  |

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за выполнение работ по антикоррозионной защите сварных соединений и ведение журнала

|  |
| --- |
|  |

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КЖ

|  |
| --- |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр проекта |  |

Организация, разработавшая проект производства работ по антикоррозионной защите сварных

|  |  |
| --- | --- |
| соединений |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр проекта |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Предприятие, изготовившее конструкции |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр заказа |  |

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя)

|  |  |
| --- | --- |
| технического надзора |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Журнал начат | « |  | » |  |  | 201 | г. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Журнал окончен | « |  | » |  |  | 201 | г. |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата выполнения работ | Наименование соединяемых элементов и материал антикоррозионного покрытия закладных изделий, нанесенного на заводе | Место или номер (по чертежу или схеме) стыкуемого элемента | Отметка о сдаче и приемке узла под антикоррозионную защиту (должность, подпись) | Материал покрытия сварных соединений и способ его нанесения | Атмосферные условия при производстве антикоррозионной защиты сварных соединений (температура воздуха, осадки) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Фамилия и инициалы исполнителя | Фамилия и инициалы ответственного за ведение работ по антикоррозионной защите (мастера, производителя работ) | Результаты осмотра качества покрытия. Толщина покрытия | Подпись исполнителя | Подписи о приемке антикоррозионной защиты (мастера, производителя работ) | Замечания по контрольной проверке (производителя работ, авторского надзора, технического надзора, заказчика) |
| 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

В журнале пронумеровано и прошнуровано

|  |  |
| --- | --- |
|  | страниц |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| « |  | » |  |  | 201 | г. |

|  |
| --- |
|  |

*(должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя организации, выдавшего журнал)*

М.П.